

## EINSATZBEREICH

Die Mischanlage MM 300 ist zum Mischen von Zement-Wasser-Suspensionen geeignet. Die Anlage kann bis zu 2 Feststoffkomponenten und 3 Flüssigkomponenten verarbeiten, die Zugabe der Feststoffe erfolgt mittels Förderschnecke oder Handaufgabe.

## APPLICATION

The mixing plant has been adapted to produce a cement-water suspension as well as for mixing up to 3 liquids and 2 components. The cement components are load by bags or screw conveyor.



### Technische Details - Technical specifications

#### Mischertyp MM300 - Mixing type MM300

Antriebsleistung - engine output	kw 7,5
Pumpenleistung - power of pumpe	1500 l/min
Drehzahl - torque	1450 rpm
Volumen - capacity	250 l
Wiegegenauigkeit - weighing accuracy	1 kg

#### Rührwerk IMB RR500 / RR 300 - Agitator IMB RR 500 / RR 300

Fassungsvermögen - capacity	500 l / 300 l
Antriebsleistung - engine output	kw 0,55
Drehzahl - torque	35 rpm

#### Luftversorgung - air supply

Antriebsleistung - engine output	3 kW
Betriebsdruck - working pressure	bar 8
Fördermenge - output	l/min 120
Druckbehälter - pressure vessel	30 l

IMB - MM 300

# IMB - MM 300

## FUNKTIONEN

Die Mischrezepturen werden über ein zentrales Bedienterminal eingegeben und überwacht. Für die schnelle Wasserdosierung ist ein Wassertank als Speicher vorgesehen, die Dosierung des Wassers erfolgt über Verwiegung des Mischbehälters.

In der Standardausführung können bis zu zehn Rezepturen abgespeichert werden. Das Mischprogramm läuft automatisch ab, die Steuerung des Mischzyklus erfolgt mittels Pneumatikklappen. Nach Fertigstellung der Mischung wird das Mischgut in einen Vorratsbehälter umgefüllt. Als Rührwerksbehälter stehen wahlweise ein 300 l oder 500 l Behälter zur Verfügung.

Am Bedienterminal ist eine Statistik über die tatsächlich verwogenen Komponenten ablesbar.

Das max. Mischvolumen des Mixers liegt bei 250 l, im Automatikmodus kann eine Mischleistung von 200 l/min erreicht werden.

Die Mischanlage ist so dimensioniert, dass sie als Einzelkomponente oder in einem Container verwendet werden kann.

## FUNCTION

*The mixing recipes are given and controlled by a central control panel. For a prompt water supply a water tank storage is provided.*

*Water batching is controlled by weighing the mixing tank.*

*At standard modus up to 10 recipes can be saved. Controlling for mixing and filling is made by pneumatic valves.*

*The mixed components are pumped to the agitator via 2 outlets. Two agitator tanks with a capacity of either 300 l or 500 l are available.*

*At the control panel a list of all real values can be seen in the statistics.*

*The maximum mixing capacity of the unit is 250 l, at automatic modus a mixing performance of 200 l/min can be reached.*

*The compact design allows to use the unit both as single and container unit.*

