



## EINSATZBEREICH

Unsere Produktneuheit

### MOMPS - Mobile-Mini-Misch-Verpress-Station -

ist für den Einsatz in der Injektionstechnik konstruiert und kann für alle Kleininjektionen,

z.B. Anker, Nägel und Sonden verwendet werden.

Die Anlage kann optional mit einem fahrbaren Rahmen, sowie einem ungebremsten Anhänger mit Winde ausgestattet werden.



## APPLICATION

Our innovative new product

### MOMPS - Mobile-Mini-Mixer-Grouting-Station -

is suitable for grouting applications including

e.g. anchors, micro piles and soil nails.

The compact design allows the unit to be transported on a small trailer or pick-up and is particularly suitable for job sites with restricted space.

# IMB-Momps



Abb. 1: MOMPS auf MOMPS



Abb. 2: MOMPS MOMPS

## Technische Details - Technical specifications

Abmessungen - <i>dimensions</i>	1550 x 900 x 1650 mm
Gewicht - <i>weight</i>	750 kg
Anschlussleistung - <i>installed power</i>	12,5 kW
Mischpumpenleistung - <i>power mixing pump</i>	600 l/min
Behälterinhalt Mischer - <i>load capacity mixer</i>	90 l
Behälterinhalt Rührwerk - <i>load capacity agitator</i>	150 l
Leistung Injektionspumpe - <i>power injection pump</i>	32 l/min
max. Druck - <i>max. pressure</i>	60 bar

# IMB-Momps



## FUNKTIONEN

Die Mischanlage ist geeignet zum Abmischen von Zementsuspensionen, sowie flüssigen Zuschlagstoffen. Die Dosierung erfolgt über einen digital einstellbaren Durchflussmengenmesser, die Zugabe des Zements durch Hand mittels Sackware. Die Übergabe vom Mischbehälter zum Rührwerk erfolgt mit handbetätigten Sperrklappen. Das Pumpenrad ist als Kolloidrad ausgeführt und hat keine Dichtungen.

Die Injektionspumpe ist eine Doppelplungerpumpe mit selbsttätigen Ventilen. Mit je einem Potentiometer kann der Druck und die Fördermenge unabhängig eingestellt werden.

Die Bedienelemente zur Mischersteuerung sind direkt neben der Zementzugabestelle angebracht, die zu injizierenden Mengen sind in der Standardausführung über Hubzähler und Vorwahnzeige einstellbar.

### Optionen zur Anlage:

- Datenaufzeichnung für Druck und Menge
- Fernsteuerung Kabel/Funk
- Fahrgestell mit Seilwinde
- Zementzuführung mit Dosierschnecke
- Mischerbehälter mit Wiegeeinrichtung und Automatikbetrieb



## FUNCTION

*The mixing plant has been designed to produce a cement-water suspension as well as being able to handle liquid or solid additives. Water batching is controlled by a digital induction flow meter and cement batching by bags. Delivery from the mixing tank to agitator is controlled via manually operated valves. The impeller is a colloidal type, having no further valves.*

*The injection pump is a two plunger design with automatic valves and potentiometer for separate adjustment of pressure and flow. The control panels are placed next to the batching display for ease of use.*

*As standard, the injection performance can be controlled by a stroke counter and preset display. The unit can be adapted to specific client requirements with following options:*

### Options:

- Data recording for pressure and flow
- Wireless radio control
- Undercarriage with cable winch
- Cement screw conveyor
- Weigh batching for mixer and automatic operation

Abb. 7  
Momps mit  
Wiegeeinrichtung  
und Zementförderschnecke  
Momps with weighing system  
and cement screw conveyor



### Optionen/Options



Abb. 3:  
Datenaufzeichnung  
data recording

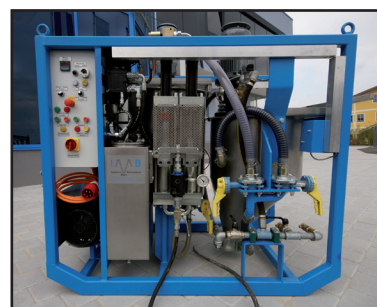


Abb. 4:  
MOMPS - Pumpe  
MOMPS - Pump

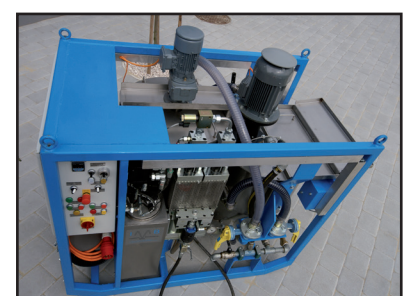


Abb. 6:  
MOMPS - Pumpe  
MOMPS - cement hand task